

OUR LABEL: LABELLING

GERNEP GmbH



Agenda

Allgemeines über GERNEP

Die GERNEP Maschinenfamilie

Entwicklungen der letzten 5 Jahre

Das GERNEP Baukastensystem

Ihr Vorteil mit GERNEP

GERNEP Projekte

Ihr Kontakt zu GERNEP

Allgemeines über GERNEP

Historie



1990er

Erweiterung der Maschinenfamilie im Bereich **Selbstklebe-Etikettierung**

2012

Geschäftsleitung durch **Martin Hammerschmid**

2017

Einführung eines **ERP-Systems**

2019

Weiterentwicklung von **Selbstklebe- und Nassleimaggregaten**

1985

Firmengründung durch **Helmut Gerstberger** und **Berthold Neppel** mit Spezialisierung auf flexibel aufgebaute **Nassleim-Etikettiermaschinen**

2000

Erweiterung der Maschinenfamilie im Bereich **Heißleim-Etikettierung**



2015

Mit 30-jähriger Erfahrung wird GERNEP Teil der **Krones AG**

2018

LCS-Einführung

2020

Modularisierung: Modernisierung des kompletten Maschinen-Portfolios

Eckdaten

Produktionsfläche: 20.000 qm

Mitarbeiterzahl: ca. 100 Fachkräfte in Entwicklung,
Konstruktion, Fertigung und Vertrieb

Fertigungsvolumen: ca. 100 Rundläufer-Etikettiermaschinen p. a.



Unsere Kunden

Hersteller der

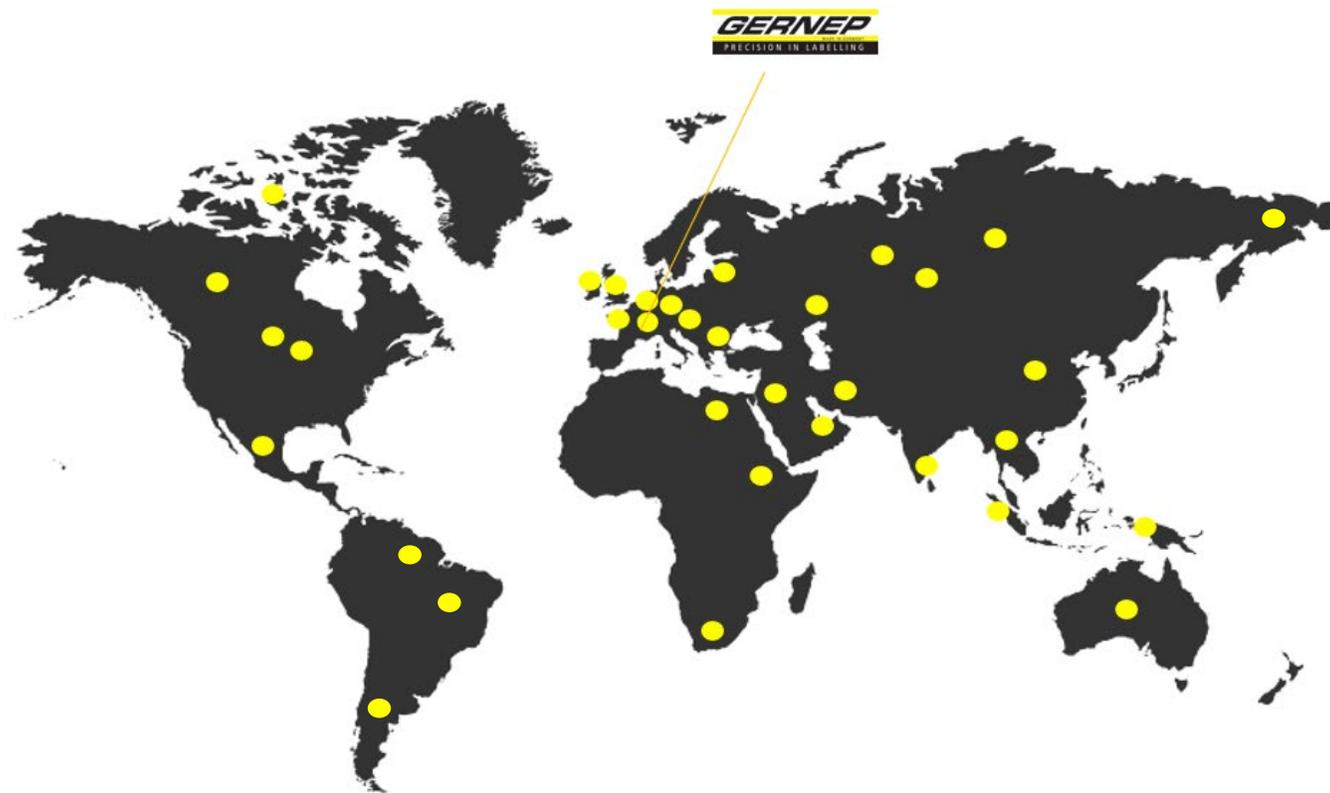
Getränke-Industrie

Lebensmittel-Industrie

Pharma-Industrie

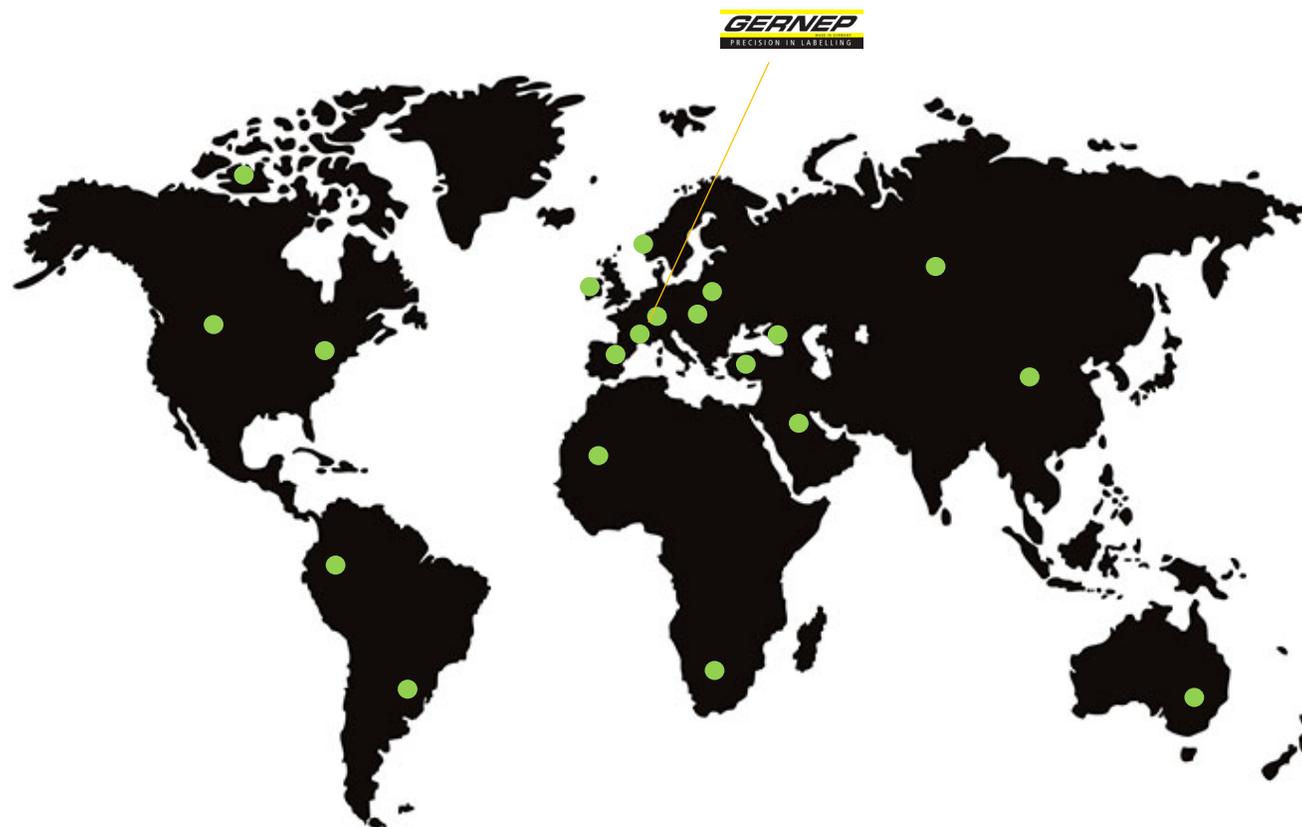
Kosmetik-Industrie

in über 110 Ländern weltweit.

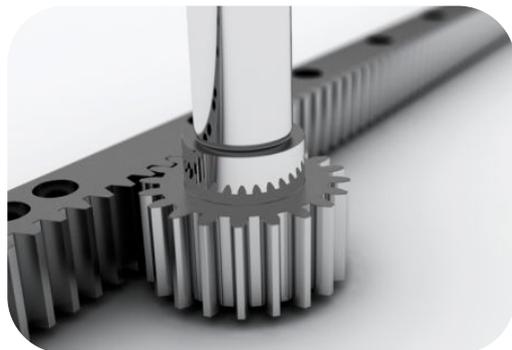


Unsere Partner

Für die bestmögliche Kundenbetreuung haben wir in vielen Ländern Partner vor Ort.



Unsere Vision



Unser Standpunkt –
Perfektion und **Präzision** bis zum
letzten Schliff



Unser Mittelpunkt –
der Kunde



Unsere Philosophie –
Kundenzufriedenheit



Unser Ziel -
Partnerschaft

Unsere Leistungen



Die GERNEP Maschinenfamilie

Maschinentypen

GERNEP SOLUTA

Selbstklebe-Etikettierung



GERNEP LABETTA

Kaltleim-Etikettierung



GERNEP ROLLFED

Heißleim-Rundum-Etikettierung
von der Rolle



GERNEP ROLLINA

Heißleim-Rundum-Etikettierung
aus dem Magazin



GERNEP SOLUTA

Selbstklebe-Etikettierung



- Für Gefäße aus Glas, PET, Kunststoff oder Metall
- Platzsparendes Rundläufer-Kompaktdesign mit integriertem Schaltschrank
- Vorprogrammierte Ausstattungsvarianten
- Selbstklebespender können einzeln sowie kombiniert betrieben werden
- Automatischer Rollenwechsel für Dauerbetrieb



GERNEP LABETTA

Kaltleim-Etikettierung



- Etikettiermaschine für die traditionelle Ausstattung mit vorgeschrittenen Papier-Etiketten
- Bewährte Kaltleim-Etikettierung in High-End-Technologie
- Geteiltes Leimabschabmesser mit Feineinstellung für präzisen Leimauftrag
- Patentiertes Überlagerungsgetriebe für exakte Etikettenpositionierung
- Zuverlässiges SPS



GERNEP ROLLFED

Heißleim-Etikettierung von der Rolle



- Geringer Heißleimverbrauch durch Sprühbeimung
- Ausgleich von Flaschentoleranzen durch spezielle Haubenverstellung
- Konstante Heißleimqualität, da kein Rückfluss von unverbrauchtem Klebstoff
- Einfache Anpassung an Beimung und Etikettengröße



GERNEP ROLLINA

Heißleim-Etikettierung aus dem Magazin



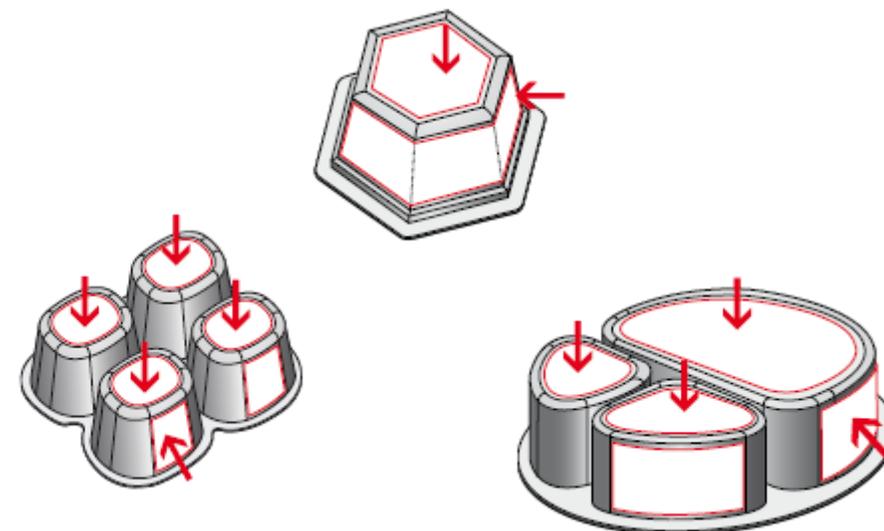
- Für die wirtschaftliche Rundum-Etikettierung von Behältern aus Glas, Kunststoff und Metall in unterschiedlichsten Formen
- Heißleim wird kostensparend durch Hochdruckdüsen punktuell auf dem Behälter angebracht und das Etikett damit direkt aus dem Magazin entnommen
- Minimierte Wartungs- und Reinigungsarbeiten
- Einfach Umrüstung
- Zuverlässige SPS Steuerung



Entwicklungen der letzten 5 Jahre

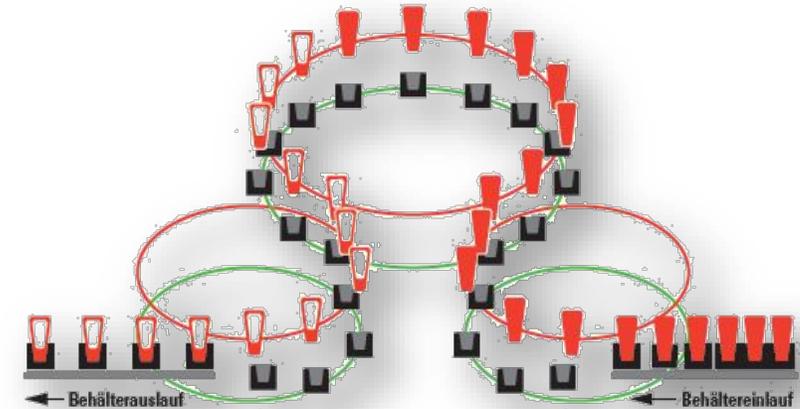
GERNEP CUPBLOCK

- Vollautomatisierte Kunststoffbecher-Etikettierung
- Die Etikettierstation mit Selbstklebeetikettierung von der Rolle wurde funktional durch eine automatische Ab- und Aufstapelstation ergänzt
- Vollautomatische **Becherzuführung, Entstapelung, Etikettierung, Aufstapelung** und **Ausgabe**
- Produktion kann bei Bedarf auch „just-in-time“ gefahren werden
- Vorschub des Etikettenmaterials durch SPS-gesteuerten Servoantrieb für höchste Etikettiergenauigkeit
- Für Papier- und Folienetiketten, auch als transparente oder metallisierte Materialien



GERNEP PHS

- Kostengünstige Lösung für die rationelle Etikettierung **instabiler, nicht stand- und staufähiger** Behälter
- Die in Form und Größe unterschiedlichen Behälter werden über Ein- und Auslaufklammersterne gehalten und auf standardversenkten Behältertellern platziert
- Die Pucks werden über kurvengesteuerte Handlungseinheiten im Bereich des Einlaufklammerstern auf eine Ebene unter dem Karussell transportiert
- Die Anzahl an Selbstklebeetikettiereinheiten ist flexibel: es sind bis zu max. acht Etikettieraggregate möglich (abhängig von Etikettenlänge und Behälterform)
- Verwendung von nicht etikettierfähigen Standardpucks
- Ersparnis von zusätzlichen Aggregaten zum Ausschuhem vor der Etikettiermaschine und Einschuhem nach der Etikettiermaschine
- Keine aufwändige Elektronik oder Pneumatik für die Handlungseinheiten der Pucks – sondern rein mechanische Arbeitsweise
- Etikettierung der Behälter standardmäßig auf dem Maschinenkarussell
- Kein Ausheben der Behälter aus den Pucks innerhalb des Karussells



GERNEP TAXIMA

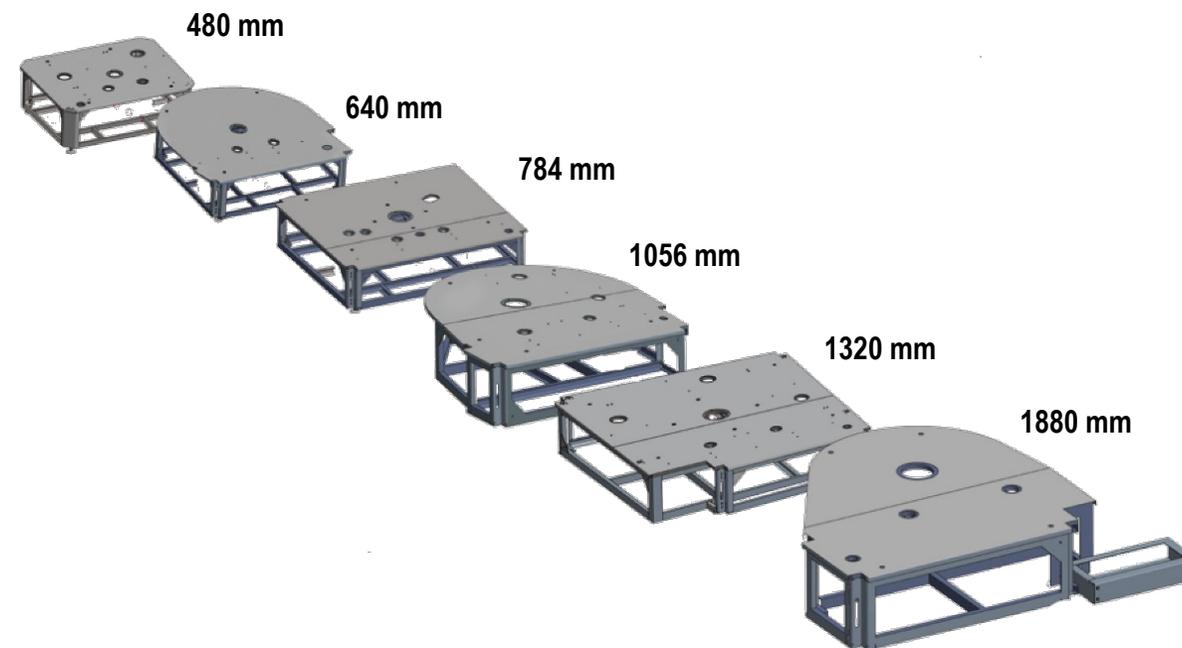
- Etikettierung von Steuerstreifen
- L-Form oder U-Form
- Kaltleimetikettierung



Das GERNEP Baukastensystem

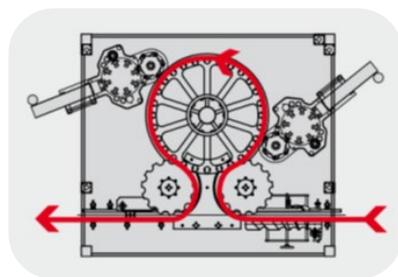
GERNEP Maschinenplattformen

- Maßgeschneiderte Anwenderlösungen mit höchster Flexibilität für maximale Ausstattungsvielfalt durch unser flexibles Baukastensystem
- Größe der Maschinenkarusselle wählbar zwischen 480 mm und 1880 mm

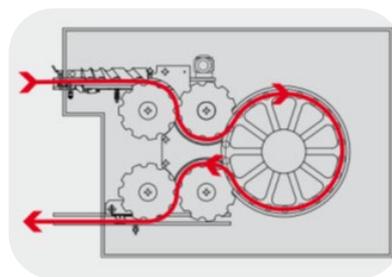


GERNEP Aufstellvarianten

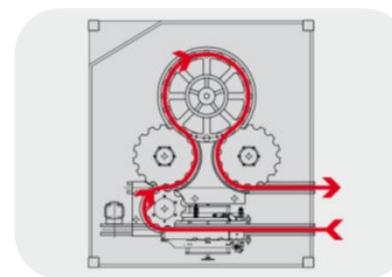
Für die unterschiedlichsten Projektierungen lassen sich die GERNEP Etikettiermaschinen variabel in individuelle Produktionsabläufe integrieren. Durch diverse Zusatzeinrichtungen (Aggregate) nehmen GERNEP Etikettiermaschinen jede Herausforderung der Sonderetikettierung an.



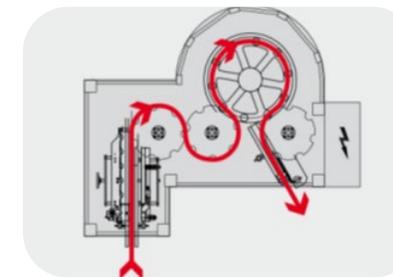
Linearaufstellung



Kopfaufstellung



Parallelaufstellung



Sonderaufstellung

GERNEP Behälterrotationssysteme

Die Drehung der Behälterteller erfolgt je nach Maschinentyp

- **mechanisch** über Kurvensegmente
- per **Riemenantrieb**
- rechnergesteuerte **Servomotoren**



GERNEP Zusatzeinrichtungen



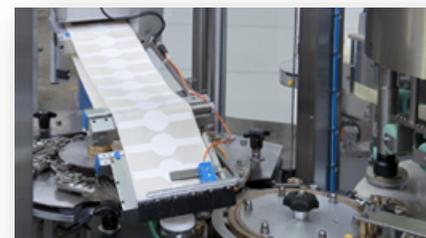
Klammerstern

Bei häufigem Umrüsten von Behältern mit geringen Durchmesserunterschieden, gezielter Behälterfixierung für Siegel-, Bügel- und Zollstreifen oder kamerabasierter Ausrichtung



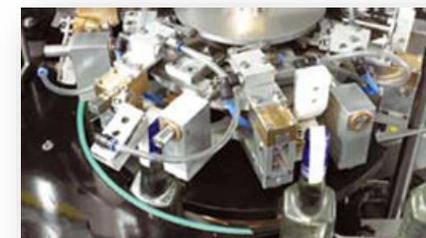
Stanniolierung

Bestehend aus Behälter- und Palettengarnitur sowie einer separaten Anbürststation ist diese für Spitz- oder Rundumstanniolierung auf dem Flaschenhals ausgelegt



Siegelstreifen- und Deckeletikettierung

Sowohl mit als auch ohne Verschlusslasche bringen wir diese mit einem eigenen, den jeweiligen Anforderungen angepasstem Etikettier-Aggregat auf jede Art von Behälter an



Steuerstreifen-Etikettierung

Für Steuerstreifen-Etiketten auf Wein- und Spirituosenflaschen bieten wir, in die Maschine integriert oder zur Nachrüstung, ein spezielles Aggregat für Kalt- oder Heißleim-Etikettierung

GERNEP Ausrichtsysteme

Bei unseren Ausrichtsystemen unterscheiden wir zwischen

- **mechanischer** Ausrichtung
- **sensorbasierter** Ausrichtung
- **kamerabasierter** Ausrichtung

Systemvorteile

- Exakte Ausrichtung nach Boden- oder Seitenwandnocken
- Rundumerkennung durch eine oder mehrere Kameras
- Behälterausrichtung auf Reliefs oder Flaschennaht

Kombiniert z. B. mit Klammerstern ist eine sehr präzise Etikettenpositionierung gewährt.

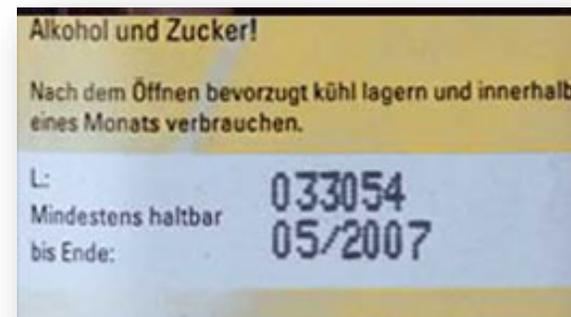


GERNEP Kontrollsysteme



Etikettenkontrolle

Zur Prüfung auf Vorhandensein der Etiketten auf Behältern jeder Art liefern wir eine sensorbasierte Kontrollstation, sowie Etikettensitzkontrollen über Kamerasysteme (KS Kamera).



Datierung/ Kodierung

Kontroll- und Prüfdaten wie Code-Nummer, Chargen- und Inhaltsangaben sowie Datum und weitere Angaben können wir mit unseren Datier-Einrichtungen auf fast jeder Stelle eines Etiketts oder Behälters aufbringen. Je nach Anforderung setzen wir dabei Tintenstrahldrucker, Laserdrucker oder einfache Stempel ein.

Ihr Vorteil mit GERNEP

Etikettieren – mit höchster Präzision.

Wir reagieren flexibel – stets den Kundenwünschen angepasst

Wir bieten einen äußerst hohen Qualitätsstandard – „Made in Germany“

Präzision und Genauigkeit steht bei uns an erster Stelle

Wir stemmen von der Beratung, Konstruktion bis über die Fertigung alles aus eigener Hand

Wir bieten kompetente Beratung auch über Fernwartung

Sehr enge Koordination und Kommunikation zwischen elektrischer und mechanischer Konstruktion als auch interner und externer Montage

Eigene Ersatzteil-Abteilung sowie großes Ersatzteillager für schnellen Ersatz

Ihr Kontakt zu GERNEP

Wir sind für Sie da!

GERNEP GmbH

Benzstraße 6

D – 93092 Barbing

Tel.: +49 9401 9213-0

Fax: +49 9401 9213-29

info@gernep.de

www.gernep.de

