

Wir bringen Ideen in Form

Mit Leidenschaft für Funktionalität und Design entwickeln wir Verschlüsse für die Lebensmittelindustrie, die Ihr Produkt gekonnt in Szene setzen.





Vereinigte Kapselabriken

15

Produktionsmaschinen

150+

Jahre Erfahrung

>250M

produzierte Kapseln jährlich

4.000

Quadratmeter Lagerfläche

Vereinigte Kapselabriken GmbH ist seit 2010 ein Unternehmen der Bodensteiner Gruppe GmbH mit Hauptsitz in Traben-Trarbach (Mosel)



3

Standorte

6

Branchen

9

Unternehmen

>150

Mitarbeiter

22

Nationen

bodensteiner-gruppe.de

Einige unserer Kunden



VAN VOLXEM
SAARWEINE GROSSER LAGEN

RAUMLAND
SEKTHAUS – SEIT 1984



ROTKÄPPCHEN-MUMM



H HERRES
EST. 1954 House of sparkling



HENKELL X FREIXENET

MOSELLAND[®]
WINZERGELOSSENSCHAFT
Die Rieslingexperten.

SCHNAUFER
FAMILIENKELLEREI
SEIT 1918



WEINGUT
ROBERT
WEIL

Unser Qualitätsanspruch
endet nicht bei unseren
Produkten, sondern bei
Ihrer *Zufriedenheit*.

Von der ersten Beratung bis
zur fertigen Verschlusslösung
stehen Ihre individuellen
Bedürfnisse in
unserem Fokus .

Sebastian Bodensteiner
Geschäftsführender Gesellschafter



01

Sektkapseln

Polylaminat Zinn

03

Schraubverschlüsse

BVS MCA

05

Agraffen

02

Schrumpfkapseln

PVC PET

04

Anrollkapseln

Polylaminat Zinn Aluminium

06

Bag-In-Box



RAUMLAND

TRADITION

RAUMLAND
SEIT 1984



Rothkappchen

SCHLOSS BIER

90 Jahre
100 Jahre Traditionelle
Hefelager

RAUMLAND

Bernard-Massard

01 Sektkapseln



Materialien **Polylaminat.**

Kapsel-Kopf



Standard/Glatt



Blindprägung



Gewölbt



Heißprägung



Druck

Ausstattung



Kannelierung



Belüftung



Fischgräten-
Perforation



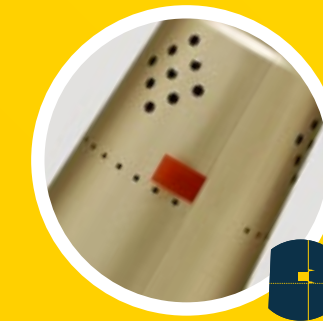
Dreiecks-
Lasche



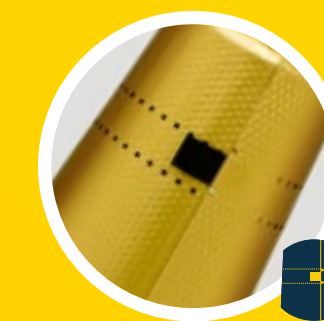
Sommelier-
Lasche



Abrissband



einfache
Perforation

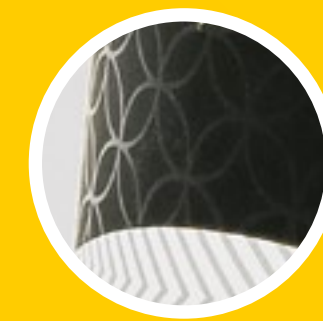


doppelte
Perforation



Medaillon

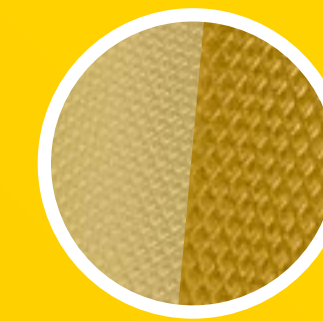
Kapsel-Mantel



Druck



Heißprägung



Körnung



ROYAL DE CUBA
100% NATUR

FELDMANN
Manufaktur



es

100% NATUR
100% NATUR

ONVENT
URRENZIMMER
TROCKEN

02 Schrumpfkapseln



Materialien

PET* 
PVC.

* 99% chloridfrei
und recyclebar

Kapsel-Kopf



ohne Deckel



Deckel transparent



Aluminium
Deckel



Lochung



Druck



Blindprägung



Heißprägung

Ausstattung



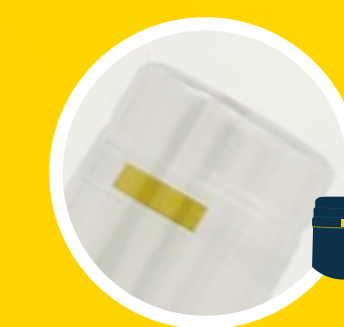
ohne
Abrissband



Abrissband



Abrissband
mit Perforation



Abrissband mit
Doppel-Perforation



vertikale
Perforation

Kapsel-Mantel



Druck



Heißprägung



BW

MEYER

MAXIMIN RIESLING

CASPARI
EGGERT

03 Schraubverschlüsse



Materialien

BVS.
MCA.

Kapsel-Kopf



Offset-/Siebdruck



Heißprägung



farbiges Relief

Kapsel-Mantel



Offset-/Siebdruck



Heißprägung

Eigenschaften	Zinn	Saranex	geprägt	EVOH
PVC-frei	ja	ja	ja	ja
PVDC-frei	nein	nein	ja	ja
Abfülltemperatur	15-40° C	15-40° C	bis 95° C	15-40° C
Druckhaltevermögen	1,5 bar	2,5 bar	5 bar	1,5 bar



KELLER



VDP. ORTSWEIN



VDP. ERSTE LAGE®

GELBLACK



Schladerer

04 Anrollkapseln



Materialien

**Aluminium.
Polylaminat.
Zinn.**

Kapsel-Kopf
Ausstattung
Kapsel-Mantel

* Nur bei Polylaminat und Zinn möglich ** Nur bei Polylaminat möglich



05 Agraften

3 Drahtfarben
Agraften-Lagerware
kurzfristig lieferbar



Agraffe-Kopf



Lithographie



farbiges Relief



unbedrucktes Relief

Kreuz	Ø 0,95 mm ±0,02
Material	Draht
Draht Ende	innenliegend

Ring	Ø 1,00 mm ±0,02
Material	Draht

Druckverfahren **Lithographie.**

06

Bag-In-Box

Die Bag-In-Box-Lösung ist das perfekte Gebinde für größere Mengen. Ihr Produkt wird lichtgeschützt in einem geruchs- und geschmacksneutralen Beutel gelagert und behält somit selbst nach der Öffnung eine gleichbleibende Qualität.

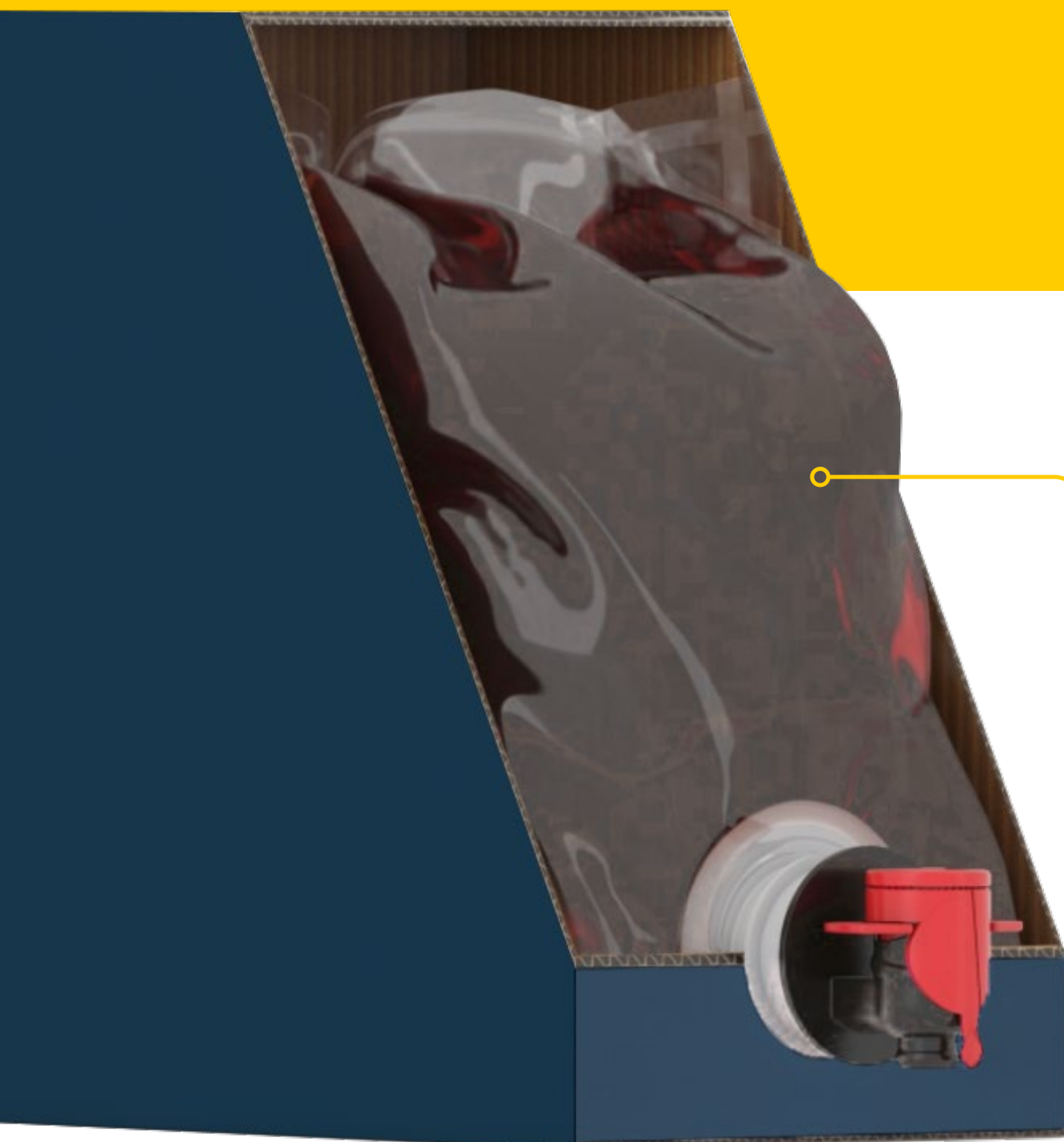
Erhältliche Größen

2l 3l 5l 10l 20l



Flexibler Füllbeutel

- › sterile und saubere Lagerung
- › Herstellung nach vorgeschriebenen Hygieneanforderungen
- › lange Haltbarkeit auch nach dem Öffnen dank luftdichter Verpackung



Intelligente Lösung

- › hochwertiges Polyethylen
- › geruchs- und geschmacksneutral
- › recyclingfähiges Material
- › metallisch oder transparent

Verschluss-Optionen



